



Boton[®]

用油新趨勢
金屬加工最佳選擇

| 切削 | 潤滑 | 冷卻 | 成型

公司簡介

台灣快密刀科技有限公司，創立於西元1988年，引進德國高端技術，投資設廠落實本土化創新研發、生產以及高規格的品質管理，以Boton品牌深耕台灣在地市場，提供台灣金屬加工條件之最適產品服務與客製化需求。現今台灣快密刀也以Boton積極行銷中國、東南亞、美國等海外市場，以推廣MIT高品質產品與服務為目標。

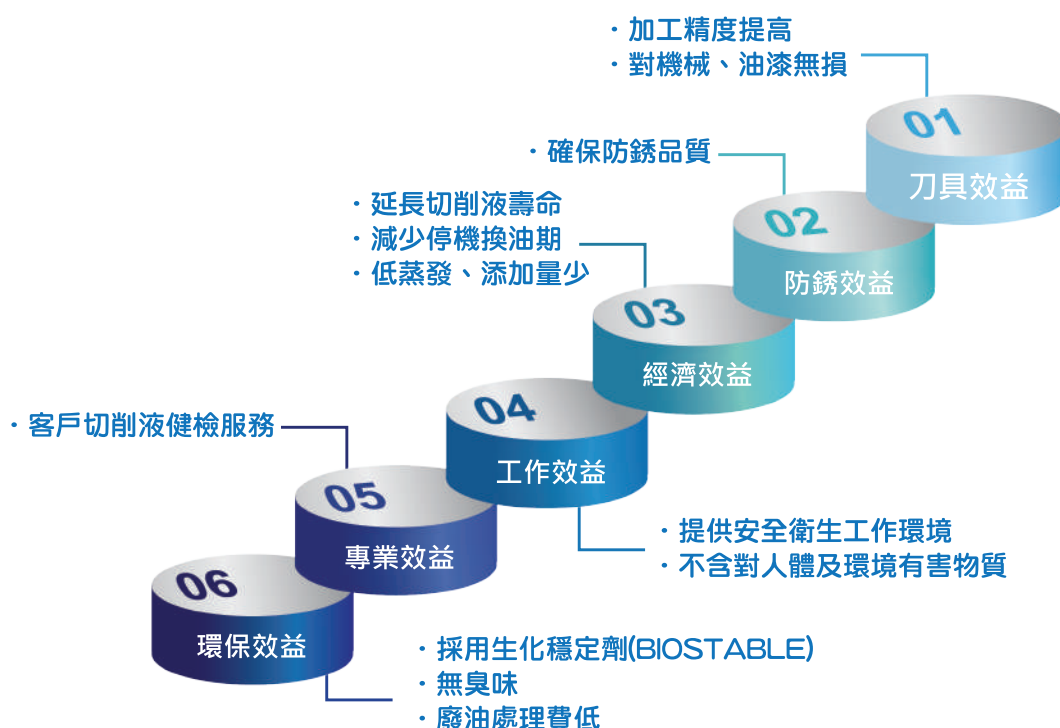


研發技術

研發實驗是Boton成功的重要因素之一。其中為落實ESG，本公司設立了研發部門，努力實現在地化生產以降低進口產品在運輸過程產生碳排放及對環境的汙染，本公司擁有成熟及經驗豐富的研發團隊，對於新產品的研究開發以及金屬加工潤滑油出廠前的品質檢測，並搭配專業的檢驗設備儀器、完善的檢測流程以及豐富的技術經驗，為客戶層層把關，提供高效能的金屬加工潤滑油。



油品優勢



水溶性切削液

BIO - 微乳化系列		原液外觀	稀釋液外觀
BIO-2000A	專為金屬加工而設計的泛用型切削液，適用於鑄鐵、鋼、鋁等金屬材料的機械加工過程。具有卓越的親水特性，即使在機械過程中受到漏油等污染，仍能保持設備清潔。可用於車床、銑床、磨床、車削等加工，有效提高生產效率，延長工具壽命。 ● BIO-2000H優化抗硬水與消泡特性 ● BIO-2000N為其同級優化版	黃色 透明液狀	白色液狀
BIO-2000F	專為鋁和鋼材料加工而設計，不含氯系極壓劑，具有優秀的切削性能，能為工件提供平整亮滑的表面。具有出色的乳化安定性，而不會產生黏膩感。同時保持高穩定性不易變質，抗微生物生長的特性。適用於車削、銑削、鑽孔、攻牙、絞孔以及鋸床等鋁和鋼材料的加工。	黃褐色 半透明液狀	白色 半透明液狀
BIO-2000S	專為鋁材料加工而設計的切削液，不含氯系極壓劑。提供優異的鋁材保護、抗氧化性、防腐蝕和潤滑特性。有助於提升鋁材表面的加工精亮度，同時擁有低泡、高清潔性和不產生異味等優點。適用於車床、銑床、車銑複合加工以及攻牙等中高負荷型的加工。	黃色 透明液狀	白色 半透明液狀
BIO-4000A	專為困難加工材料而設計的切削液，如耐熱鋼、鈦合金等材料的攻牙拉削而開發。屬於EP極壓劑加強型，能顯著延長刀具壽命，同時有效取代傳統的油性切削液。	褐色 透明液狀	白色液狀

S - 半合成系列		原液外觀	稀釋液外觀
S-520	適用於鑄鐵和鐵材加工。具出色的使用穩定性、優越的腐蝕防護、環境友好（不含硼、硫、亞硝酸成分，成份低致敏性、安全無毒，對人體無害）、清潔性佳，以及優秀的冷卻性能。	黃色 透明液狀	淡黃色 透明液狀
S-530A	適用於鋼、鑄鐵以及其他非鐵金屬材料的中負荷加工。屬經濟型切削液，專為中負荷加工設計。具備了極壓切削液、良好的冷卻性能。含有靜菌劑成分，能延長切削液壽命。切削過程中形成的殘餘薄膜具有防銹效果。	黃色 透明液狀	乳白色液狀
S-530S	適用於多元材質中輕負荷加工，如鑄鐵、鐵材、不銹鋼、碳鋼、合金鋼，亦適用於鋁材。具有出色的穩定性和腐蝕防護能力，能有效抑制腐敗，改善工作環境，延長切削液的使用壽命。不含硼、硫、氯、亞硝酸成分，添加成分皆為低致敏性、環境友好型原料。傑出的潤滑性能有助於延長刀具壽命，同時具有優異的清潔和冷卻性能。	黃色 透明液狀	黃色 透明液狀
S-540A	適用於大部分鋼鐵、鑄鐵和非鐵合金的機械加工，為一款泛用型、中負荷切削液，滿足金屬加工多樣需求。含有高潤滑成分，對機械具有出色保護作用，在加工過程中展現傑出的極壓特性，同時提供較佳的防腐敗控制。 ● S-540N 為其同級優化版	黃色 透明液狀	乳白色液狀
S-540R	專為鋁材而設的半合成高潤滑切削液，適用於中低負荷加工。屬於微乳液，具有穩定性優良，不含氯系極壓劑。它具有優秀的穩定性、腐蝕防護、良好的冷卻性、消泡性以及抗微生物生長的能力。其出色的潤滑性能有助於延長刀具壽命。	黃褐色 透明液狀	白色 半透明液狀
S-550A	適用於各種機械切削和研磨加工，包括鐵和非鐵金屬之中重負荷加工。在加工過程中展現出卓越的極壓特性、良好的潤濕性、優越的防銹特性和抗腐敗能力。為多用途切削液，但在加工銅、鋁等材料後，需要進行清洗以確保表面不變色。	黃色 透明液狀	黃色 半透明液狀
S-550F	適用於鋼、碳鋼、高硬度鋼材質的中低負荷切削、車銑複合、鑽孔或攻牙加工，並且在短時間內也能應用於鋁材的加工。為一款經濟型且多用途的水溶性切削液，不含硫、磷成分，安全無毒，對人體無害，同時具有強效的防鏽性能。	黃褐色 透明液狀	黃色 透明液狀

S-560M	鎂合金專用型全合成切削液，兼備高抗硬水性、冷卻性佳、高清潔性、高消泡性等優點，適用於多型號鎂合金材質，如AZ91D、AM-60B等材質，廣泛應用於中高負荷切削、車銑複合、鑽孔或攻牙等加工類型使用。	褐色 透明液狀	淡黃色 透明液狀
S-570AS	適用於鐵、白鐵（不鏽鋼）、鋁合金等材料的加工。該產品含有大量添加劑，提供良好的潤滑性、防銹性和生物穩定性，且低泡、低油霧，提供優秀的潤滑效果。同時，具有優異的抗氧化能力和生物穩定性，能延長乳化液使用壽命，降低操作成本。	褐色 透明液狀	黃色 半透明液狀

CS - 全合成系列		原液外觀	稀釋液外觀
CS-1005	適用於鋼、鑄鐵、銅及銅合金、碳鎢鋼等材料的加工。具有極佳的冷卻性能、削泡性、洗淨性和防鏽性。其含有特殊抗菌物質，有效補足一般研磨液的不足。使用液不易劣化，維持穩定性。 ● CS-1005N 為其同級優化版	淡黃色 透明液狀	無色 透明液狀
CS-1010	適用於多元材質的加工，例如鋼、碳鋼、高硬度鋼等中低負荷的切削，以及車銑複合、鑽孔或攻牙等加工。具有適度的極壓特性、優越的冷卻性、高效的清潔性、優秀的消泡性和高潤滑性外，不含硫、氯、磷等成分，對人體無害。同時具有長久的使用壽命以及在加工過程中出色的防銹性。 ● CS-1011 為其經濟型版本 ● CS-1013 為其鋁兼用經濟型版本	黃色 透明液狀	淡黃色 透明液狀
CS-1016	適用於鋼、碳鋼、合金鋼及鐵等材質的磨削和研磨加工。為一款低泡沫型水溶性全合成磨削液，具有極佳的消泡性能和切削冷卻清洗效果。同時具有優良的沉降性、適度的極壓性，以及出色的抗微生物生長能力，可於高壓冷卻規格的機器使用。	淡黃色 半透明液狀	無色 透明液狀
CS-1019	適用於多種材料，包括陶瓷、鋼、中碳鋼和鐵等材質的中輕度負荷研磨加工，尤其適用於鋼珠研磨、無心研磨和雙面研磨等操作。一種高滲透型水溶性全合成研磨液，具有優秀的潤濕性和洗淨性，研磨高精細砂目數可達500目。	淡黃色 半透明液狀	無色 透明液狀
CS-1037	適用於多種材料的中低負荷研磨加工，包括鋼、碳鋼、合金鋼、鐵和鑄鐵等材質。具有多項優點，包括防鏽、消泡、冷卻、沉屑和表面精度等性能，同時兼具抑菌特性，並且對皮膚刺激小、環境友好。	淡黃色 透明液狀	無色 透明液狀
SG-106	適用於輕負荷的切削加工（如：螺絲搓牙製成），包括鑄鐵、鐵材、碳鋼等材料的加工。使用不黏膩具優良的冷卻性、清潔性及極壓性能用以保護牙板。優秀的穩定性和抗微生物生長能力等優點，可於單機、中央循環系統使用。具有抗乳化特性，雜油混入工作液不易乳化，可及時撇除浮油降低洩漏危害。	淡黃色 半透明液狀	無色 透明液狀

B - 太古油系列		原液外觀	稀釋液外觀
B-60W	適用於鋼鐵、鋁（銅）合金的切削，具有良好的潤滑性。通用切削泛用油，提供良好的乳化潤滑性能，價格低，有助於有效降低成本。	褐色 透明液狀	乳白色液狀
B-70S	特別適用於鋁合金之應用，金黃色透明的無氯半合成水性切削液。稀釋液呈白色微透明，鋁潤滑性佳，可延長刀具壽命；鋁腐蝕抑制佳，有效保持工件光潔。	黃色 透明液狀	乳白色液狀

油性切削油

HG - 輕負載極壓系列		外觀
HG-5M	黏度約5 mm ² /s的鎢鋼研磨油，具有優越的除屑性和消泡特性，有效防止金屬屑黏附，同時防止燒結現象的發生，延長砂輪壽命並保護加工料件。黏度低，滲透性強，有助於提高產品的精密度以及良好的金屬沉降性，減少金屬屑卡入砂輪的情況。可有效抑制鈷的釋出，適用於硬質合金、碳鋼、工具鋼及高速鋼等工件的研磨，以及非鐵金屬的研磨和輕負荷切削以及金屬搪磨使用。 ● HG-5WS 為進階款，以合成型基礎油為基底，擁有較佳的過濾性能、空氣釋放率、以及使用壽命	淡黃色 透明液狀
HG-6	黏度約為6 mm ² /s的油性研磨油，添加了特殊的極壓和潤滑劑。具有優秀的除屑和消泡特性，有助於延長砂輪壽命，保護加工材料，防止燃燒現象的發生。良好的滲透性和金屬沉降特性，適用於碳鋼、工具鋼、高速鋼等工件的研磨，以及非鐵金屬的研磨和輕負荷切削。	淡黃色 透明液狀
HG-9	黏度為8 mm ² /s的高速鋼研磨油，具有優越的過濾和表面清潔特性。適用於碳鋼、工具鋼及高速鋼等工件的研磨，以及非鐵金屬的研磨和輕負荷切削。具有優良的除屑以及抗磨耗特性，有助於延長砂輪壽命。良好的金屬沉降性，能減少金屬屑卡入砂輪的情況。產品不含氯，屬於非活性硫體系。	淡黃色 透明液狀
HG-10N	黏度約為7 mm ² /s的鋁合金研磨油，透過迅速帶離鋁金屬切屑，使砂輪不易黏附切屑，提升洗淨效能並降低加工溫度。適用於無芯研磨、搪磨和一般研磨，有效減少摩擦，延長砂輪壽命。此外，產品不含氯，屬於非活性硫體系，擁有高閃火點，以確保加工過程的安全性。	淡黃色 透明液狀
HG-11	黏度約為10 mm ² /s的輕負荷切削加工油，適用於銅材、鋁材及鑄鐵等，銅件應用不會產生斑污，清潔性佳，較高的潤滑性可減少高速加工的振刀情況。此外，產品不含氯，屬於非活性硫體系。	無色 透明液狀

NS - 中負載極壓系列		外觀
NS-15/22/32	為NS之標準系列產品，具有優良穩定高分子極壓物質和非活性硫磺等極壓添加劑，能增加產品潤滑並達到降低物件磨耗的效果；不含氯系極壓劑。此系列提供不同範圍之黏度（約16、23、33 mm ² /s），可用於不同加工應用。	褐色 透明液狀
NS-18J	為黏度18 mm ² /s，添加優良穩定的多重極壓物質與酯類添加劑，能提高產品執行重負荷加工的應用（如：槍鑽），因為低黏度的關係，使產品能快速到達加工位置，達到潤滑效果；不含氯，此產品為非活性硫體系。	紅褐色液狀
NS-22N	黏度22 mm ² /s，添加穩定的高分子極壓物質與非活性硫磺添加劑，能增加產品潤滑達到降低物件磨耗的效果、提高表面精度，適用於鐵材與低碳材之中、重負荷加工，也可應用於輕負荷的不銹鋼加工使用。同時兼顧防鏽的特性，為不含氯、非活性硫體系。	淡黃色 透明液狀

EP - 重負載極壓系列		外觀
EP-22	黏度22 mm ² /s，具有大量高分子極壓物質與酯類添加劑，大幅度提高潤滑達到降低物件磨耗並能有效減少刀損現象，適用於中碳鋼與不鏽鋼加工中之中、重度切削油及非鐵之旋削、自動車銑和鑽孔等應用。且同時兼顧防鏽特性；不含氯，此產品為活性硫體系。	黃色 透明液狀
EP-36N	黏度28 mm ² /s，添加複合型極壓物質與硫磺添加劑，具有承受重極壓等特性，能有效使刀損現象降低並提高精度等效果，為氯系、非活性硫體系。 ● 為EP-36NS為其低黏度版本（23 mm ² /s）	乳白色液狀
EP-36K	黏度28 mm ² /s，添加複合型極壓物質與硫磺添加劑，能有效增加產品潤滑並執行高精度鑽孔、攻絲等加工，為氯系、活性硫體系。	黃色液狀

EDM - 放電油系列		外觀
EDM3	優質的放電加工油，具有出色的冷卻和沖洗能力，有效抑制火花過熱。它保持良好的絕緣特性，並提供優越的氧化熱和熱穩定性，減少機器積存的淤渣。具有低氣味，透明度高，且不易蒸發，確保工作環境的舒適和安全，並保護機器零件免受腐蝕。	無色 透明液狀

金屬成型油

C - 沖壓油系列		外觀
C-20	黏度1.3~1.4 mm ² /s，專為矽鋼板打拔沖壓而設計的油品，適用於高速加工、金屬壓延和電子工業中的薄金屬片及小零件。具有優異的揮發性，不殘留碳，同時提供出色的防銹效果，保持產品外觀美觀。易於後續加工，如電鍍或高溫處理。成分溫和且對人體無害，不含腐蝕物質，不損害油漆和油封。 ● R：防銹性加強版 ● S：提升揮發性版	褐色 透明液狀
FM - 冷間鍛造油系列		外觀
FM-35	黏度為35 mm ² /s的冷鍛成型油，適用於鐵材、碳鋼和合金鋼加工中的中度負荷。它添加了穩定的極壓物質和硫化脂肪等極壓添加劑，能夠提供優秀的潤滑效果，減少物件磨耗，同時具有防銹的功能，延緩物件鏽蝕的時間。產品不含有機氯，對環境友善，能有效降低油霧形成，確保加工安全。	暗褐色液狀
FH - 熱間鍛造油系列		外觀
FH-50	適用於熱鍛的石墨型脫模劑，可與礦物油混合使用。能有效降低工作間油霧生成，同時擁有良好的脫模效果和優異的抗磨耗性，有效減少摩擦，延長模具壽命。其黏度適中，易於清洗，不會使工件附著黏稠物質。適用於鋁合金模型鍛造、熱擠壓或空心工件的生產，適用加工溫度為300° C至450° C。	黑色液狀

防鏽油

P - 防鏽油系列		外觀
P-301A	短中期水置換型防鏽油，具有耐油斑與速乾特性，廣泛應用於機械廠。	紅褐色 透明液狀
P-303	短期油膜型防鏽油，耐油斑特性佳，可使鋼板表面保持美觀，應用於大型零件與鋼板等保存使用。	褐色 透明液狀
P-305	中長期水置換型防鏽油（約6-12個月），黏度2.0 mm ² /s，具有耐油斑、速乾以及容易清潔等特性，不含銀元素對於環境友善，可廣泛應用於各種機械加工的工件保存使用。	褐色 透明液狀
P-309	長效期水置換型防鏽油（約1年以上），黏度2.8 mm ² /s，具有耐油斑、氣味低、速乾、抗濕氣以及容易清潔等特性，符合歐盟Rohs不含重金屬之規範，閃火點高於60度，可安全使用。	紅褐色 透明液狀
P-908	防鏽膏，具高溶解且有彈力的產品，可用於長時間的金屬表面防護，也可藉由稀釋後配製成水置換型防鏽油，可以有效抵禦鹽霧測試。	暗褐色膏狀

油品添加劑

消泡劑系列		外觀
D-382	水性乳液型消泡劑，具有優良的消泡能力和良好的分散性，可廣泛應用金屬加工液中使用。該品項舊名為（SK-771）。	乳白色液狀
D-501	水性高性能持久消泡劑，它不受 pH 值變化的影響，可應用於多種工業流程上的抑泡。建議可將 D-501 與水按照 1:3 到 1:10 的比例混合預分散再添加。	乳白色液狀
D-901	油性消泡劑，用於非水性工業潤滑油。主要應用範疇包括液壓油、齒輪油與油性切削油。建議的起始劑量為配方重量的 0.05% 至 0.10%。	無色 透明液狀

殺菌劑系列		外觀
K-107	低毒性的長效殺菌劑（甲醛釋放類型），用於水性金屬加工液之保護，以防止微生物變質。適用於配方以及槽邊添加，能有效對抗多種常見的腐敗菌，包括革蘭氏陽性和革蘭氏陰性細菌、酵母菌和真菌。	淡黃色 透明液狀
K-201	長效殺菌劑（非甲醛釋放類型），用於抑制水性加工液使用過程中所產生之微生物，效期長。	黃褐色 透明液狀
K-280	殺菌添加劑（非甲醛釋放類型），用於控制細菌和真菌的生長。具有快速殺滅效果和在水中快速降解特性，並與大多數配方兼容。	淡黃色 透明液狀
K-605	殺真菌劑，用於水性加工液使用，可搭配複方殺菌劑，破壞微生物細胞膜，微量添加即可有效改善水性使用液槽面漂浮之生物膜問題。	黃色液狀

極壓劑系列		外觀
E-604	磷酸酯極壓抗磨損劑，可用於添加油性產品，大幅度提升抗磨效果，不會對鐵材、有色金屬之保護產生對抗。	黃褐色 透明液狀
E-801	非活性硫極壓添加劑，通常作為極壓添加使用，尤其在輕型金屬加工中。特別適用於水性和油性金屬加工液中。可用於有色金屬的機械加工。 ● E-802為經濟版	黃褐色 透明液狀

E-806	非活性多硫化物結構極壓添加劑，適用於低扭矩高速應用，水性和油性金屬加工液皆可使用，水解穩定性佳。可用於有色金屬的機械加工。	淡黃色液狀
E-906	活性多硫化物結構極壓添加劑，適用於高扭矩低速應用，水性和油性金屬加工液皆可使用。不可用於有色金屬的機械加工。	黃色液狀
SS-10	為切削油精，提供極壓潤滑效果，可以基礎油相混使用，不適用於有色金屬（銅、黃銅、青銅）。	褐色膏狀

抗氧化劑系列	外觀
--------	----

O-184	複合金屬抗氧化劑，特別適用於水性加工液中的輕合金，如鋁、鎂或鋅。且添加量低且有效。此外，易與其他添加劑配方混合，並可槽邊添加。	黃色液狀
O-381	針對銅及其合金所開發的腐蝕抑制劑，具有高耐溫性，可達330° C，推薦應用於金屬加工液、金屬清洗液等。對黃銅和鈷合金有著相當良好的保護效果，對鐵金屬也有一定幫助。	淡黃色液狀

其他	外觀
----	----

Z-040	具有成本效益的鹼性pH值提升和酸性成分的中和特性，同時降低了微生物的降解作用。此外，它在高pH值下仍保持穩定的乳化能力。	無色 透明液狀
--------------	--	------------

工業用潤滑油

液壓油系列		外觀
R 32/68	由石蠟基原油精煉而成的高品質潤滑油，具有堅韌油膜、防銹、抗氧化和防泡性能。油品廣泛應用於蒸汽透平機、空氣壓縮機、軸承、齒輪、液壓系統、電動機、發電機和其他機械設備。另外在紡織廠的錠子鋼領中也有廣泛的使用。	黃色 透明液狀
AW 32/46/68	為優質潤滑油，具有卓越的氧化穩定性、防銹、抗泡、抗乳化特性及高黏度指數。其具有多種黏度選擇，適用於循環、液壓系統、軸承、齒輪、潤滑、壓縮機曲軸箱、發電機等用途。此外，擁有高效防銹、抗氧化、耐磨耗添加劑，不會損壞密封件，並具有優異的黏度和溫度特性，適用於高負載和高溫操作。	黃色 透明液狀
主軸油系列		外觀
HVLP 5/10	高性能主軸潤滑油，擁有優越的潤滑性，有效減少主軸溫升和磨損，延長機器使用壽命。具有出色的滲透性，保護高速轉動的軸承。同時，它具有良好的防銹、防腐特性，有效抵禦水氣侵蝕。此外，具有優異的散熱性，能快速散發高速旋轉時產生的熱量。其抗氧化能力能防止系統內的沉積物形成，維持設備精準度。	無色 透明液狀
滑道油系列		外觀
BW32/68/220	專為機械應用而設計的高性能滑道油。其黏度約為32cst，含有特殊的耐磨劑，能有效消除承重機械在慢速運動和精密加工時因溝槽摩擦而產生的滑動問題。特別適用於垂直式和水平式滑道之精密工具機，能有效提高機械運行效率並延長其使用壽命。 ● N等級適用於中輕負荷能力 ● K等級適用於中重負荷能力（具牽絲、黏性） ● G等級適用於中重負荷能力（不具牽絲、黏性）	黃色 透明液狀
齒輪油系列		外觀
SW 32/68/ 100/150/220/ 460/680	SW 32系列工業齒輪油具備抗高壓和防腐蝕性能。可承受廣泛溫度下的高壓，並在重負荷和衝擊負載下展現優異的壓力承受力。添加特殊成分預防氧化及水分離，適用於多類型齒輪潤滑，且擁有優越抗氧化特性，長期使用不會變質。	黃褐色 透明液狀
熱煤油系列		外觀
Heat 32/46/68	適用於操作溫度不超過315℃的封閉循環系統，提供良好的傳熱效能。由高黏度指數的石蠟基油製成，具有優越的高溫穩定性、抗氧化能力和高傳熱效率，且無異味。具有低蒸氣壓和高沸點，避免壓力過高，確保長效使用。	褐色液狀
空壓機油系列		外觀
RA 100	專為往復式和迴轉式空壓機設計的潤滑油，適用於排氣溫度高於220° C的機器。此油具備高品質壓縮機油的各種特性，含有多種高級添加劑，有效預防氧化、磨損和提供防鏽功能。	黃褐色液狀

工業用潤滑脂

泛用型潤滑油脂		外觀
GREASE JP 耐高溫牛油	為極壓潤滑系統專用潤滑脂，具有卓越的承受高負荷能力和良好的水阻性、抗磨損及機械穩定性。此潤滑脂含有極壓添加劑，適用於承受高壓、高速和高溫的環境下，也適合於振動負荷和極慢速情況下的軸承及機件潤滑。廣泛應用於鋼鐵廠、壓碎機、軋鋼機、吊車等工業設備。 NLGI等級包括0/1/2/2.5/3	黃褐色油脂
MOLY GREASE EP 2	高性能的多用途NLGI 2等級潤滑脂，擁有穩定結構和高融點，含有二硫化鋁，有效保護高壓和突然負荷下的機械部件。適用於車輛底盤、重負載卡車、工業機械以及需要抗水、熱和抗腐蝕保護的地方。提供廣泛應用的多功能潤滑保護。包裝以400g牛油條為主。	黑色油脂

清洗劑

零組件清洗劑系列		外觀
W-2	水溶性多用途清潔劑，適用於汽機車、腳踏車和工具機零組件的油污清除。可清除輕度油污及細微金屬，適用於最終加工的清洗。建議使用倍數為根據被清潔物品的污垢程度，稀釋10至50倍後使用。	無色 透明液狀
W-AL	一種適用於鋁材的金屬清潔及還原劑。它可用於浸泡、噴淋等方式去除油污，有效提供清潔效果。建議使用原液，操作時間為5到10分鐘，適用溫度為攝氏20至30度。	無色 透明液狀
WU-T	具有強力洗淨效果的特殊酸性物質，有效清除銹、污垢、氧化物以及金屬表面的黏著物，廣泛適用於鋼、鑄鐵、鋁片、鑄鋁、鋅等金屬的清潔、防銹和抗氧化。	無色 透明液狀
WU-SN	高純度的碳氫清洗溶劑，不含有毒芳香物質，對人體和環境無害。主要應用於電子和機械零件的清洗。其低表面張力和強內聚力使得易於回收並且可以重複使用。此外具有快速的蒸發率。	無色 透明液狀
WU-L	高純度的碳氫清洗溶劑，且不含芳香族，故其無毒無味，不會危害人體健康與污染環境。美國 F.D.A. 檢驗合格，可直接或間接用於食品界。	無色 透明液狀

系統清洗劑系列		外觀
Botoclean S-60	對細菌、真菌和酵母菌有很強的殺菌作用，具有良好的污垢溶解能力和承載能力的清潔濃縮液，適用於礦物油以及半合成或全合成金屬加工或研磨液之循環系統清洗。	黃褐色液狀

台灣快密刀科技有限公司

台灣  886-4-24180000

中國  886(769)81769777

 台中市大里區中投西路三段979號

 886-4-24180888

 www.fimitech.com.tw



FIMITECH
台灣快密刀

